

# 黄伟忠：做事、经商必须中规中矩(中)

## 作者：郑明杉

设国际床褥公司，准备在父亲的前期基础上加快转型步伐，把父亲传下的事业做得更大、更好。

公司成立之处，峇淡岛工厂的规模还是小中之小，生产设备只有一台海绵切割机和一台海绵发泡箱，以及三五个工人。黄伟忠说：那时候我发现有些公司股东的作法、行为很不规范，私底下从工厂获得额外好处，为了公司的生存和发展，我不得不采取行动，迫使他们出售股份。接着，我把精力贯注在三个层面，一是控制产品质量，二是开拓市场，三是研发新产品。

床褥制作的工序基本上分为：泡制海绵、打造弹簧、包裹床褥、钉制木框几

制作沙发等五个部分。

生产海绵床褥的技术含量虽然不算太高、制造过程也不太复杂，不过生产海绵的化学药水原料（polyurethane foam），在配方和调配上会直接影响产品质量优劣。黄伟忠指出，技术人员就像餐馆大厨，处于生产线上第一关，他们的手艺和专业经验往往就决定了产品质量。除了单人、大单人、双人，以及大双人四种基本标准尺寸外，床褥的硬度、软度和高度，技术人员也必须调到恰到好处。软中带硬、硬中带软，需要不断测试，以及广收意见，让人躺在床上感觉舒适惬意。

材料、厚度和弹簧的好坏，决定了床

褥品质。黄伟忠认为，好的床褥应在弹簧方面下功夫。合格的弹簧在拍动下弹力好，且略有均匀的弹簧鸣声，能提供人体适度的支撑，躺卧其上，能维持一种最自然安适的状态，没有丝毫压迫与勉强，而

生锈、劣质弹簧不仅弹性差，在挤压下往往会发出嘎吱、嘎吱的噪音。

国际床褥开业之初的最大一笔投资，就是花了20万美元向中国宁波厂家，购买专门生产床褥弹簧的先进自动化机械，目

前机械每11分钟就可制成一套标准型床褥弹簧，每个月进口的生产原料弹簧钢丝约达100吨。

据估计，新加坡市场平均月销数万张床褥，品牌则多达二三十种，属于新加坡厂商制造的本地品



睡眠是生活中不可忽视的一部分，人生约有三分之一的时间在床上度过，因此床在生活中占据重要地位。一张好床褥不仅让人拥有舒适的睡眠，提高了睡眠质量，对身体健康也大有裨益。

床褥制作的工序基本上分为：制造海绵、打造弹簧、包裹床褥、钉制木框几制作沙发等五个部分。